

*государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Самарской области
средняя общеобразовательная школа «Образовательный центр» с. Богатое
муниципального района Богатовский Самарской области
имени Героя Советского Союза Павлова Валентина Васильевича*

ПРОВЕРЕНО
Зам. директора по УВР

_____ Гурбанова В.А.
(подпись)
29.08.2024

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБОУ СОШ «Оц» с. Богатое

_____ Холоденина Ю.А.
(подпись)
Приказ 102/05-уп от 30.08.2024

**АДАптированная рабочая программа
учебного предмета « Профильный труд»**

основное общее образование
(уровень образования)

6 класс

Рассмотрена на заседании ШМО учителей труд (технология), музыки,
изобразительного искусства, физической культуры и ОБЗР
(название методического объединения)

Протокол № 1 от 28.08.2024

Руководитель ШМО _____ Семаева Н.В.
(подпись)

Планируемые результаты:

осознание себя как гражданина России; формирование чувства гордости за свою Родину;

воспитание уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;

сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;

овладение социально-бытовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;

владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;

способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

принятие и освоение социальной роли обучающегося, проявление социально значимых мотивов учебной деятельности;

сформированность навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;

воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;

развитие этических чувств, проявление доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, проявление сопереживания к чувствам других людей;

сформированность установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;

проявление готовности к самостоятельной жизни.

Планируемые предметные результаты.

Минимальный уровень:

называть виды резания, дефекты и пороки древесины, дефекты обработки и хранения, виды шпатлевок, клеев;

называть назначение и характеристику основных видов пиломатериалов;

называть деревообрабатывающие станки, электроинструменты, инструменты для разметки, для ручного пиления древесины;

называть виды и элементы мебели; виды ремонта;

называть формы деталей в столярных изделиях;

производить разметку и раскрой древесных материалов, прямолинейных и криволинейных заготовок;

приемам пиления, строгания, долбления, резания, циклевания, сверления;

технологии обработки наружных и внутренних криволинейных поверхностей;

видам столярных соединений;

правилам безопасности по охране труда, электробезопасности;

особенностям конструирования некоторых столярных изделий

пользоваться инструкционной картой по изготовлению изделия, определяя по чертежу и эскизу размеры и вид изделия, переносить размеры и диаметры на заготовку;

выполнять основные технологические операции по изготовлению столярно – мебельного изделия.

Достаточный уровень:

определять на чертеже размеры изделий и переносить размеры и диаметр на заготовку;

называть виды резания древесины;

называть инструменты для разметки, для ручного пиления, для строгания древесины, деревообрабатывающие станки;

называть виды клеев и отделочных материалов, лесоматериалов и пиломатериалов, комплектующих изделий и мебельной фурнитуры;

раскрою прямолинейных и криволинейных заготовок;

технологии обработки наружных и внутренних криволинейных поверхностей;

видам столярных соединений;

выполнять основные технологические операции по изготовлению простого столярно – мебельного изделия, выполняя правила безопасности по охране труда.

Содержание учебного предмета

Изготовление изделий (из деталей круглого сечения). Материалы для ее изготовления. Технический рисунок изделия с обозначением размеров. Составление последовательности изготовления изделий с опорой на образец, предметно-технологическую карту. Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции. Правила безопасности при строгании изделия. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Технические требования к выполнению данной операции.

Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Технические требования к выполнению данной операции. Способы отделки изделия. Обработка ручки напильником и шлифование. Правила безопасности при отделке изделия. Оценка качества готового изделия.

Строгание. Разметка рейсмусом.

Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение. Правила безопасности при работе с рейсмусом. Приемы выполнения разметки бруска рейсмусом. Составление последовательности изготовления заготовки. Подбор материала. Выбор и обозначение лицевой стороны прямоугольной заготовки. Разметка бруска с припуском на обработку. Выпиливание заготовки по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции. Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины заготовки. Строгание пласти бруска до риски. Технические требования к выполнению данной операции.

Художественный труд.

Геометрическая резьба по дереву. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Способы нанесения рисунка на поверхность заготовки.

Правила безопасности при резьбе. Приемы выполнения геометрической резьбы (вырезание треугольников на отходах материала).

Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы. Отделка изделия морилкой, анилиновыми красителями. Правила безопасной работы при отделке.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, особенности, последовательность выполнения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Разметка длины и толщины шипа. Запиливание шипов. Спиливание щечек у шипов. Подгонка соединения. Свойства столярного клея. Склеивание деталей.

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки.

Особенности. Изделия с криволинейным пилением. Инструменты и приспособления для криволинейного пиления.

Выкружная пила: устройство, назначение. Подготовка пилы к работе. Приемы работы выкружной пилой. Выпиливание деталей изделия выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей.

Обработка криволинейных кромок. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Строгание выпуклых кромок. Обработка выпуклых криволинейных кромок рубанком.

Обработка криволинейных кромок стамеской. Правила безопасности работы стамеской. Обработка криволинейных кромок напильником. Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Зачистка кромок шлифовальной шкуркой.

Долбление сквозного и несквозного гнезда. Гнездо как элемент столярного соединения, его виды. Столярное долото: назначение и устройство. Сравнение долота со стамеской. Определение качества долота. Заточка. Правила безопасности пользования. Приемы работы долотом.

Угловое срединное соединениена шип одинарный сквозной УС-3 .

Изготовление образца соединения УС-3. Разметка шипа с помощью линейки, угольника, рейсмуса. Пилы для выполнения шиповых соединений. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка гнезда. Долбление сквозного гнезда.Подчистка гнезда стамеской. Подгонка шипа к гнезду.

Знакомство с изделием (скамейка): детали, материалы для изготовления. Соединение деталей. Ориентировка по чертежу. Последовательность изготовления изделия. Выпиливание заготовок. Выстрагивание деталей. Технические требования к выполнению данной операции. Выполнение чистовых заготовок. Технические требования к выполнению данной операции. Изготовление шипов. Разметка шипов в ножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек.

Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции. Подгонка шипов к гнездам. Сборка изделия без клея.

Тематическое планирование

№	Тема раздела	Количество часов
1	Изготовление изделий (из деталей круглого сечения).	4
2	Строгание. Разметка рейсмусом.	3
3	Художественный труд	9
4	Угловое концевое соединение брусков вполдерева.	4
5	Криволинейное пиление.	5
6	Долбление сквозного и несквозного гнезда.	3
7	Угловое срединное соединениена шип одинарный сквозной УС-3	4
8	Выдалбливание гнезд.	2
	Итого	34

